

# 試験結果報告書

株式会社 大和ケミカル 殿

依頼No.                     

報告日：平成22年 4 月 30 日

|       |                               |        |             |
|-------|-------------------------------|--------|-------------|
| 品 名   | ラミネートプロテクター<br>Lot No. 211015 | 試料受付日  | 平成21年10月15日 |
|       |                               | 試料採取日  | 平成 年 月 日    |
|       |                               | 試料採取場所 | 提 出         |
| 製 造 者 | 株式会社 大和ケミカル                   | 試料数量   | 1           |

提出された試料について、東日本・中日本・西日本高速道路株式会社 NEXCO試験方法 第8編 交通関係試験方法(平成21年7月版)「鋼製防護柵支柱防錆材料の試験方法 試験法808-2008」により試験を行った。試験結果を表-1に示し、施工仕様書を表-2、試料を表-3に示す。また試験体の写真を写真1~8に示す。

表-1 カットなし試験体の耐複合サイクル防食性(180日間)の試験結果

| 試験板の種類  | 評価部位      |                  | 結 果    |                   |
|---------|-----------|------------------|--------|-------------------|
| カットなし   | モルタル埋め込み部 | 防錆材料表面           | 地際付近   | さび、ふくれ、われ、はがれがない。 |
|         |           |                  | 一般部    | さび、ふくれ、われ、はがれがない。 |
|         |           | 防錆材料剥離後の溶融亜鉛めっき部 | 地際付近   | さびがない。            |
|         |           |                  | 一般部    | さびがない。            |
|         | 防錆材未施工部   |                  | さびがない。 |                   |
|         | 露出部       | 防錆材料表面           | 一般部    | さび、ふくれ、われ、はがれがない。 |
|         |           | 防錆材料剥離後の溶融亜鉛めっき部 | 一般部    | さびがない。            |
| 防錆材未施工部 |           | さびを認める。          |        |                   |

表-1 耐複合サイクル防食性(180日間)の試験結果(つづき)

| 試験板の種類 | 評価部位      |                  | 結 果            |  |
|--------|-----------|------------------|----------------|--|
| カットあり  | モルタル埋め込み部 | 防錆材料表面           | 地際付近           | さび、ふくれ、われ、はがれがない。                      |
|        |           |                  | 一般部            | さび、ふくれ、われ、はがれがない。                      |
|        |           |                  | カット部           | さび、ふくれがない。<br>さび、ふくれ幅：0.0 mm           |
|        |           |                  | カット部(地際付近)     | さび、ふくれがない。<br>さび、ふくれ幅：0.0 mm           |
|        |           | 防錆材料剥離後の溶融亜鉛めっき部 | 地際付近           | さびがない。                                 |
|        |           |                  | 一般部            | さびがない。                                 |
|        |           |                  | カット部           | さびがない。<br>さび幅：0.0 mm                   |
|        |           |                  | カット部(地際付近)     | さびがない。<br>さび幅：0.0 mm                   |
|        | 防錆材未施工部   |                  | さびがない。         |  |
|        | 露出部       | 防錆材料表面           | 一般部            | さび、ふくれ、われ、はがれがない。                      |
|        |           |                  | カット部           | カット線上にさびを認める。ふくれがない。<br>さび、ふくれ幅：0.0 mm |
|        |           | 防錆材料剥離後の溶融亜鉛めっき部 | 一般部            | さびがない。                                 |
|        |           |                  | カット部           | カット線上にさびを認める。<br>さび幅：0.0 mm            |
|        |           | 防錆材未施工部          |                | さびを認める。                                |
| 判 定    |           |                  | 耐複合サイクル試験に耐える。 |  |

依頼No. 2011000000

表-2 施工仕様書

| 工 程                   | 品 名                 | 標準使用量<br>(kg/m <sup>2</sup> ) | 施工厚* <sup>1</sup><br>(mm) | 施工間隔 |
|-----------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|------|
| 1                     | ブチルゴム両面テープ No. 5931 | 1.5 mm                        | 1.5                       | 直ちに  |
| 2                     | ポリプロピレン樹脂           | 1.5 mm                        | 1.5                       | 直ちに  |
| 3                     | 合成ゴム                | 1.5 mm                        | 1.5                       | —    |
| 地際部処理* <sup>2</sup>   | セメダインスーパーシール        | 施工必要量                         | 施工必要量                     | —    |
| 合成ゴムの固定* <sup>2</sup> | O-RING              | —                             | —                         | —    |

\* 1 施工厚は、提出された材料の測定値を示す。

\* 2 依頼者が行った地際部処理、合成ゴムの固定の様子を写真9に示す。

表-3 試 料

| 工 程     | 品 名                 | ロットNo. |
|---------|---------------------|--------|
| 1       | ブチルゴム両面テープ No. 5931 | ————   |
| 2       | ポリプロピレン樹脂           | ————   |
| 3       | 合成ゴム                | ————   |
| 地際部処理   | セメダインスーパーシール        | ————   |
| 合成ゴムの固定 | O-RING              | ————   |

依頼No. ■■■■■■



写真1 試験前試験体(カットなし)



写真2 試験前試験体(カットあり)

依頼No. ■■■■■■■■



写真3 試験終了後試験体(カットなし)



写真4 試験終了後試験体(カットあり)

依頼No. 091403



写真5 モルタル破壊後の試験体(カットなし)



写真6 モルタル破壊後の試験体(カットあり)

依頼No. 091403

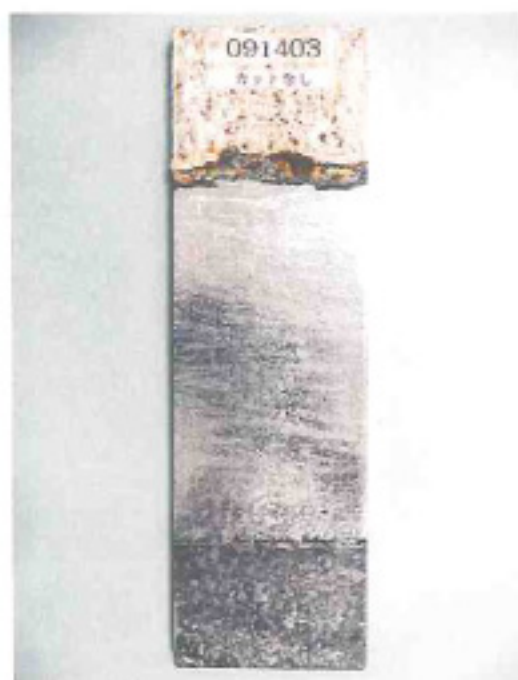


写真7 防錆材剥離後の試験体(カットなし)

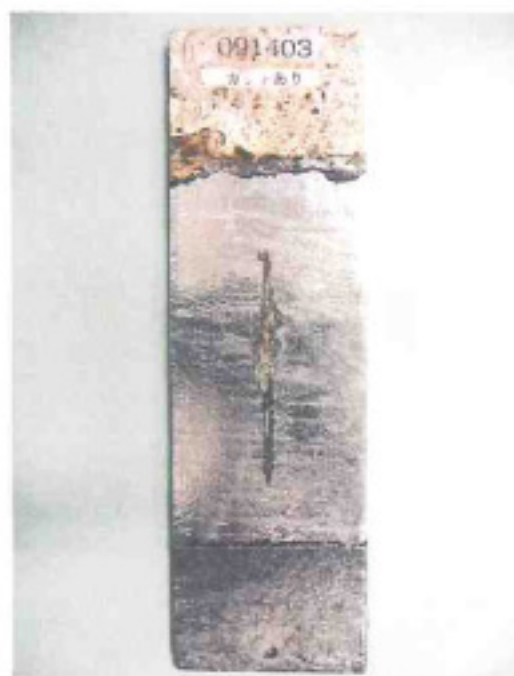


写真8 防錆材剥離後の試験体(カットあり)

依頼No. 44444444

- ① セメダインスーパーシールで地際部をコーキングした。
- ② O-RINGでカットなし試験体の中央部、上部の2ヶ所を固定した。

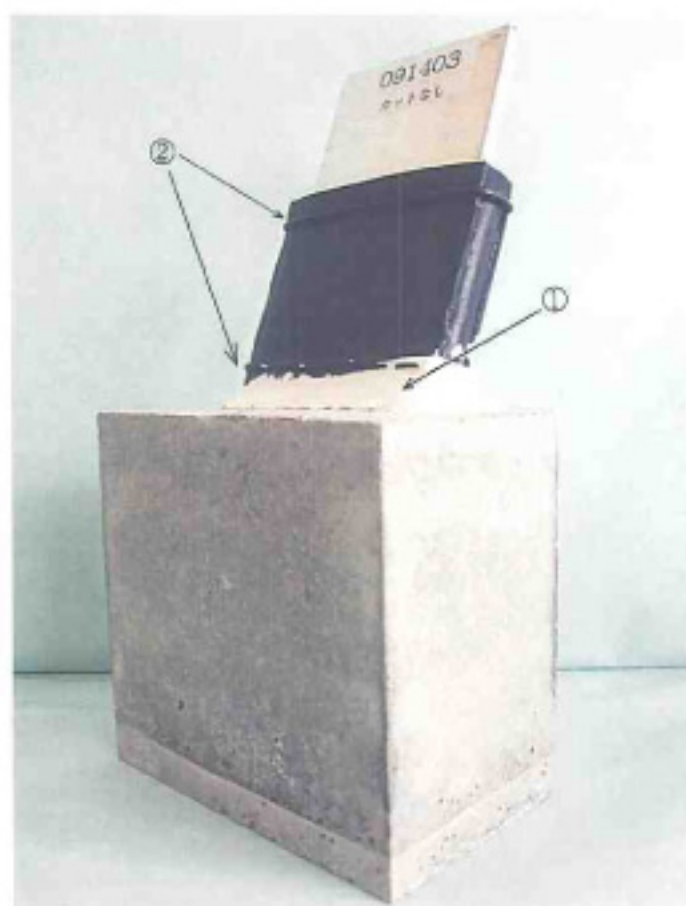


写真9 依頼者が行った地際部処理、合成ゴムの固定の様子

以 上